

技术数据表

Alcolor®

MOCOM

ALCOLOR SAN BK5087-19

|         |                                                                          |
|---------|--------------------------------------------------------------------------|
| 基础聚合物   | 苯乙烯/丙烯腈 共聚物                                                              |
| 颜色      | 黑色, 近似于RAL9005                                                           |
| 热稳定性着色剂 | 300 °C 最大的                                                               |
| 耐光性着色剂  | 蓝羊毛度8                                                                    |
| 用于      | 苯乙烯/丙烯腈 共聚物, 丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物,<br>丙烯腈/苯乙烯/丙烯酸 共聚物, 聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物 |
| 特殊功能    | 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量, 食品                                   |
| 市场细份    | 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲, 家居用品                                                |
| 应用领域    | 注塑部件, 挤出部件                                                               |

|        |                                                                               |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 用量     | 挤出 1,0-5,0 %<br>注塑 1,0-5,0 %<br>取决于应用和操作区域<br>取决于壁厚和要求的光强                     |
| 预干燥条件  | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里<br>for 2-4 h<br>80 °C 在循环空气干燥器里<br>for 2-4 h<br>取决于湿度含量 |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 210-260 °C<br>注塑模具温度 40-80 °C                                          |
| 存储     | 干燥, 避免光照                                                                      |